PROTECCION CIVIL
CUAUTLANCINGO

**H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CUAUTLANCINGO**
**2018-2021**
**SECRETARIA DE SEGURIDAD PÚBLICA, SEGURIDAD VIAL, PROTECCION CIVIL Y BOMBEROS**

**ASUNTO: DICTAMEN DE MEDIDAS PREVENTIVAS CONTRA INCENDIOS**

POR MEDIO DEL PRESENTE LE INFORMO A USTED QUE CON FUNDAMENTO EN EL ART. 115 FRACCIÓN II DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS ARTICULO 41 DEL REGLAMENTO DE PROTECCION CIVIL DEL MUNICIPIO DE CUAUTLANCINGO, SE ESTABLECE COMO CONDICIONES DE SEGURIDAD, CONDICIONES DE PREVENCION Y PROTECCION CONTRA INCENDIOS, Y LA LEY DE INGRESOS DEL MUNICIPIO PARA EL EJERCICIO 2020 CON REFERENTE AL EL EXPEDIENTE CITADO CON ANTERIORIDAD SE REALIZO VISITA DE INSPECCIÓN QUE A CONTINUACIÓN SE DESCRIBE

NOMBRE DE LA EMPRESA Y/O ESTABLECIMIENTO: **"INPRO ELECTRIC S.A. DE C.V."**

DIRECCION: **RIO ATOYAC, NO. 14, SANCTORUM, CUAUTLANCINGO, PUEBLA.**

GIRO COMERCIAL: **"SERVICIOS DE INGENIERIA" (OFICINA Y BODEGA)**

ENCONTRANDO EN EL MOMENTO DE LA VISITA QUE EL NEGOCIO ESTABLECIMIENTO Y/O EMPRESA CUENTA CON LAS MEDIDAS PREVENTIVAS DE SEGURIDAD Y CONDICIONES PARA SU USO Y FUNCIONAMIENTO.

POR LO QUE SE OTORGA **DICTAMEN FAVORABLE** PARA USO E INTERESES DEL SOLICITANTE.
VALIDO POR **1 AÑO** A PARTIR DE LA FECHA DE EXPEDICIÓN.

**ATENTAMENTE**
**"GOBIERNO INCLUYENTE"**
**CUAUTLANCINGO PUEBLA A 27 DE NOVIEMBRE DEL 2020**

**C. JORGE ALBERTO GUERRERO CARMONA**
**TBGR-151 MATRICULA 152013234**
**DIRECTOR DE PROTECCION CIVIL Y BOMBEROS CUAUTLANCINGO**

CUAUTLANCINGO, PUE.

DIRECCIÓN DE PROTECCIÓN CIVIL Y BOMBEROS
AV. MEXICO - PUEBLA ESQ. CAMINO NACIONAL S/N
SECRETARIA DE SEGURIDAD PUBLICA
TEL. 285 13 62 EXT. 3006