

**H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CUAUTLANCINGO****2018-2021****SECRETARIA DE SEGURIDAD PÚBLICA, SEGURIDAD VIAL, PROTECCION CIVIL Y BOMBEROS****ASUNTO: APROBACION DE PROGRAMA INTERNO.**

POR MEDIO DEL PRESENTE LE INFORMO QUE CON FUNDAMENTO EN LOS ARTICULOS 115 FRACCION II DE LA CONSTITUCION POLITICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS 1, 4, 15, 16 FRACCION XLVI, 54, 55, Y 56 DEL REGLAMENTO INTERIOR DE LA SECRETARIA GENERAL DE GOBIERNO; 1, 39, 41, 45, 68, 70, 71, 73, 75, 76, 77 Y 81 DE LA LEY DEL SISTEMA ESTATAL DE PROTECCION CIVIL Y EL ART. 39, 40 DEL REGLAMENTO DE PROTECCION CIVIL DEL MUNICIPIO DE CUAUTLANCINGO POR ESTE CONDUCTO Y COMO RESULTADO DE LA REVISION REALIZADA AL PROGRAMA INTERNO DE PROTECCION CIVIL.

NOMBRE DE LA EMPRESA Y/O ESTABLECIMIENTO: "MAQUILADOS TROMEL S.A. DE C.V."

DIRECCION: CARRETERA FEDERAL PUEBLA A TLAXCALA No. 1053 A, SAN LORENZO ALMECATLA, CUAUTLANCINGO, PUEBLA.

EL PROGRAMA INTERNO DE PROTECCION CIVIL, MISMO PROGRAMA DEBERA ESTAR PUESTO EN OPERACIÓN PERMANENTE, REALIZANDO SIMULACROS Y CAPACITACIONES AL PERSONAL PARA TENER MAYOR CAPACIDAD DE RESPUESTA ANTE CUALQUIER EMERGENCIA.

NO OMITO COMENTAR QUE ESTE DOCUMENTO TIENE VIGENCIA DE UN AÑO QUEDANDO SIN EFECTO EN CASO DE NO CUMPLIR CON LOS REQUERIMIENTOS DE PROTECCION CIVIL.

ATENTAMENTE**"GOBIERNO INCLUYENTE"****CUAUTLANCINGO PUEBLA A 20 DE MAYO DE 2020****LIC. ISAAC MUÑOZ CORTES****DIRECTOR DE PROTECCION CIVIL Y BOMBEROS CUAUTLANCINGO****PROTECCIÓN
CIVIL****CUAUTLANCINGO, PUE.
2018 - 2021**

DIRECCIÓN DE PROTECCIÓN CIVIL Y BOMBEROS
AV. MEXICO - PUEBLA PRO. CALLE 1000 N. 1000
SECRETARIA DE SEGURIDAD PUBLICA
TEL. 285 13 62 EXT. 3006