

H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CUAUTLANCINGO 2018-2021 SECRETARIA DE SEGURIDAD PÚBLICA, SEGURIDAD VIAL, PROTECCION CIVIL Y BOMBEROS

ASUNTO: DICTAMEN DE MEDIDAS PREVENTIVAS CONTRA INCENDIOS

POR MEDIO DEL PRESENTE LE INFORMO A USTED QUE CON FUNDAMENTO EN EL ART. 115 FRACCION II DE LA CONSTITUCION POLÍTICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS ARTICULO 41 DEL REGLAMENTO DE PROTECCION CIVIL DEL MUNICIPIO DE CUAUTLANCINGO Y COMO BASE LA NORMA OFICIAL MEXICANA NOM- 002-STPS2010, SE ESTABLECE COMO CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL DIARIO OFICIAL EL 09 DE DICIEMBRE 2010 DEACUERDO CON LO ESTABLECIDO EN EL CAPITULO No. 7 CONDICIONES DE PREVENCION Y PROTECCION CONTRA INCENDIOS DE LA PRESENTE NORMA, Y LA LEY DE INGRESOS DEL MUNICIPIO PARA EL EJERCICIO 2020 CON REFERENTE AL EL EXPEDIENTE CITADO CON ANTERIORIDAD SE REALIZO VISITA DE INSPECCION QUE **ACONTINUACION SE DESCRIBE:**

NOMBRE DE LA EMPRESA Y/O ESTABLECIMIENTO: "CONSORCIO METALPLASTICOS S.A. DE C.V."

DIRECCION: PERIFERICO ECOLOGICO, NO.13, SAN LORENZO ALMECATLA, CUAUTLANCINGO,

GIRO COMERCIAL: "ELABORACION Y DISTRIBUCION DE JUEGOS INFANTILES"

ENCONTRANDO EN EL MOMENTO DE LA VISITA QUE EL NEGOCIO ESTABLECIMIENTO Y/O EMPRESA CUENTA CON LAS MEDIDAS PREVENTIVAS DE SEGURIDAD Y CONDICIONES PARA SU USO FUNCIONAMIENTO.

POR LO ANTERIOR SE OTORGA DICTAMEN FAVORABLE PARA USO PROPIO A LOS INTERESES DEL SOLICITANTE. VALIDO POR 1 AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE EXPEDICION.

ATENTAMENTE

"GOBJERNO INCLOXENTE"

REBRERO DE 2020.

IC-ISAAC XIEOTENCATI FOTOLHUA

DIRECTOR DE PROTECCIÓN CIVILY BUMBEROS CUAUTLANCINGO

PROFFICOIÓN CHAIL

COMPANY OF F

2013 - 2001

DIRECCIÓN DE PROTECCIÓN CIVIL Y BOMBERO AV. MEXICO - PUEBLA ESQ. CAMINO NACIONAL S/ SECRETARIA DE SEGURIDAD PUBLIC

TEL. 285 13 62 EXT. 300