

H. AYUNTAMIENTO DEL MUNICIPIO DE CUAUTLANCINGO
2018-2021

SECRETARIA DE SEGURIDAD PÚBLICA, SEGURIDAD VIAL, PROTECCIÓN CIVIL Y BOMBEROS

**ASUNTO: DICTAMEN DE MEDIDAS
PREVENTIVAS CONTRA INCENDIOS**

POR MEDIO DEL PRESENTE LE INFORMO A USTED QUE CON FUNDAMENTO EN EL ART. 115 FRACCIÓN II DE LA CONSTITUCIÓN POLÍTICA DE LOS ESTADOS UNIDOS MEXICANOS ARTÍCULO 41 DEL REGLAMENTO DE PROTECCIÓN CIVIL DEL MUNICIPIO DE CUAUTLANCINGO Y COMO BASE LA NORMA OFICIAL MEXICANA NOM-002-STPS2010, SE ESTABLECE COMO CONDICIONES DE SEGURIDAD EN EL DIARIO OFICIAL EL 09 DE DICIEMBRE 2010 DE ACUERDO CON LO ESTABLECIDO EN EL CAPÍTULO NO. 7 CONDICIONES DE PREVENCIÓN Y PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS DE LA PRESENTE NORMA, Y LA LEY DE INGRESOS DEL MUNICIPIO PARA EL EJERCICIO 2018 CON REFERENTE AL EXPEDIENTE CITADO CON ANTERIORIDAD SE REALIZÓ LA VISITA DE INSPECCIÓN QUE A CONTINUACIÓN SE DESCRIBE:

NOMBRE DE LA EMPRESA Y/O ESTABLECIMIENTO: **CADENA COMERCIAL OXXO S.A DE C.V. (OXXO SANCTORUM)**

DIRECCIÓN: **AV. GUERRERO #108 ESQ. LATERAL AUTOPISTA MEX-PUE, CUAUTLANCINGO, PUEBLA.**

GIRO: **TIENDA DE AUTOSERVICIO 24 HRS. CON VENTA DE BEBIDAS ALCOHÓLICAS EN BOTELLA CERRADA EN HORARIO DE LUNES A DOMINGO DE 00:00 A 24:00 HRS.**

ENCONTRANDO EN EL MOMENTO DE LA VISITA QUE EL NEGOCIO, ESTABLECIMIENTO Y/O EMPRESA CUENTA CON LAS MEDIDAS PREVENTIVAS DE SEGURIDAD Y CONDICIONES PARA SU USO Y FUNCIONAMIENTO.

POR LO ANTERIOR SE OTORGA **DICTAMEN FAVORABLE** PARA USO PROPIO A LOS INTERESES DEL SOLICITANTE. VALIDO POR **1 AÑO** A PARTIR DE LA FECHA DE EXPEDICIÓN.

BOMBEROS - PARAMÉDICO

ATENTAMENTE

"GOBIERNO INCLUYENTE"

CUAUTLANCINGO PUEBLA A 21 DE FEBRERO DEL 2019

**PROTECCIÓN
CIVIL**

**CUAUTLANCINGO, PUE.
2018 - 2021**

LIC. ISAAC XICOTENCATL TOTOLHUA

DIRECTOR DE PROTECCIÓN CIVIL Y BOMBEROS CUAUTLANCINGO